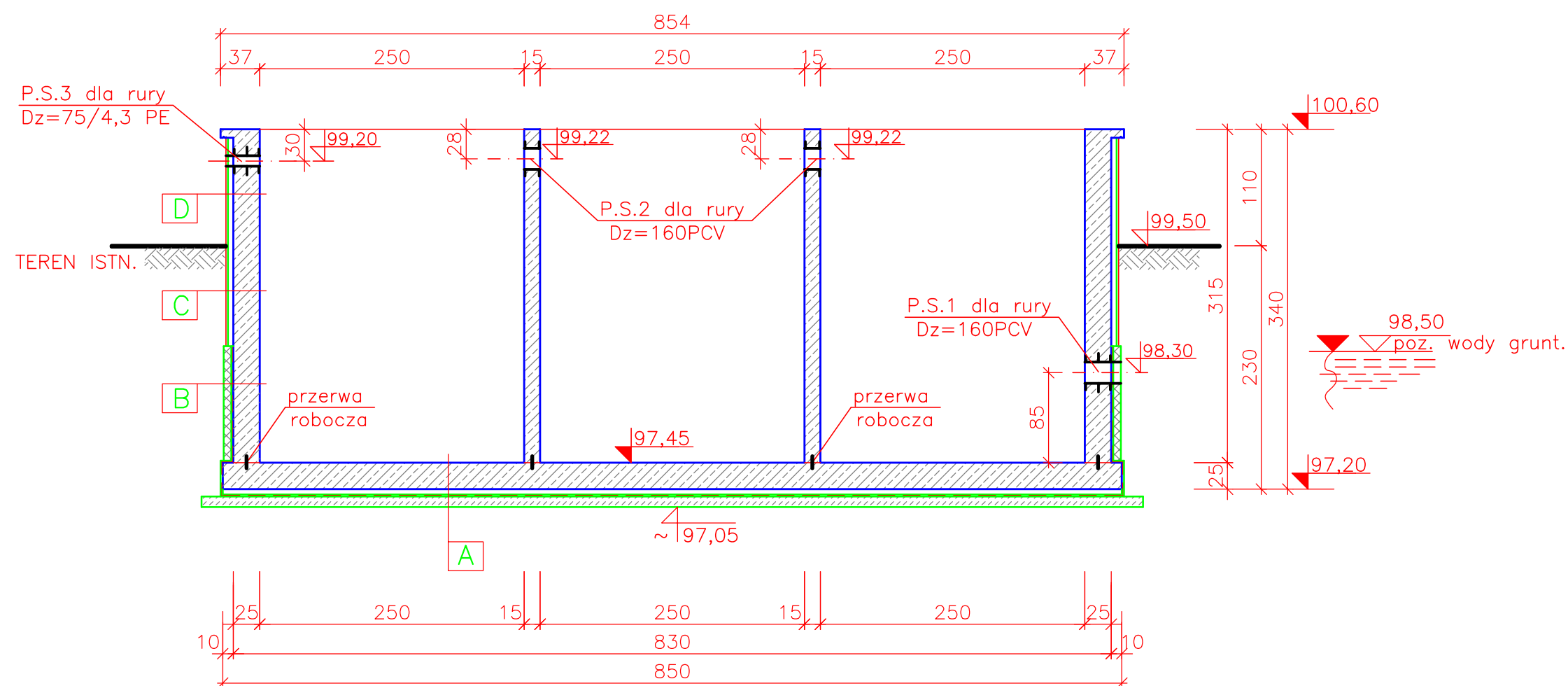
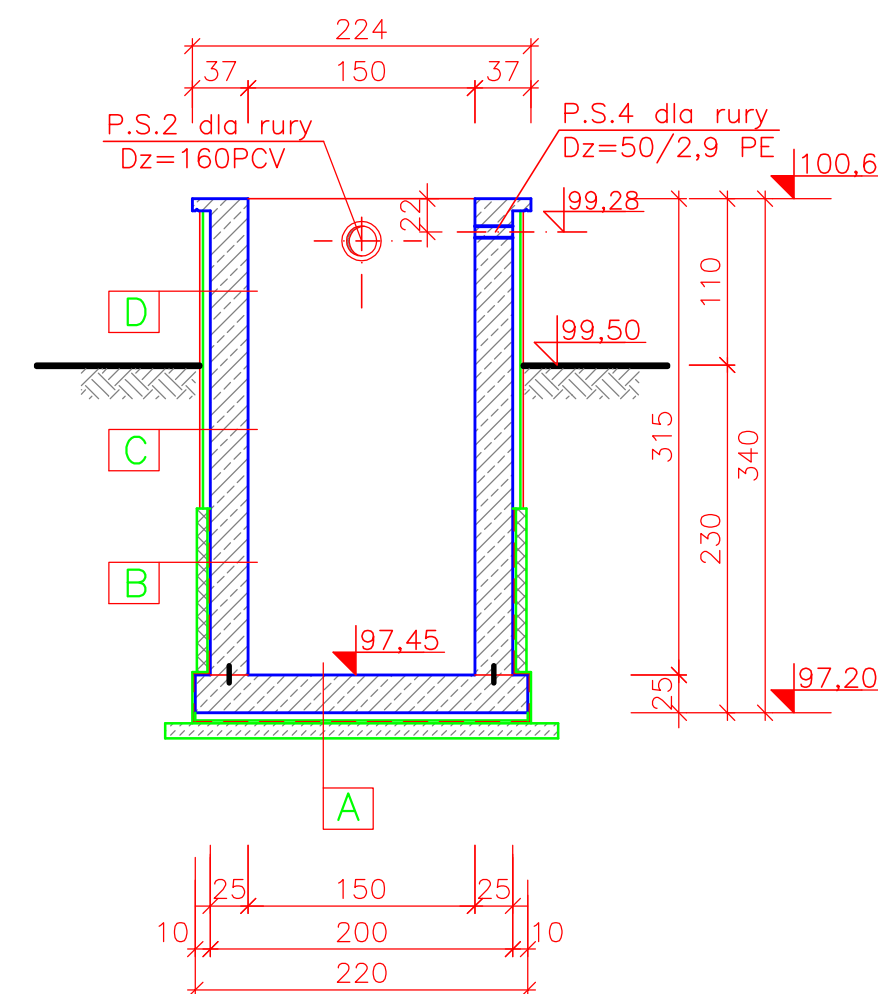


OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW w KTERACH 1:50

A-A



B-B



A

Płyta denna żelbetowa B25 -25cm
Gładz cementowa -5cm
2x papa termozgrzewalna
Beton B10 -10cm
Grunt rodzimy spoisty wyrównany ręcznie

B

Ściana żelbetowa B25 -25cm
2x papa termozgrzewalna
Ścianka zabezpieczająca -7cm
2x dysperbit

C

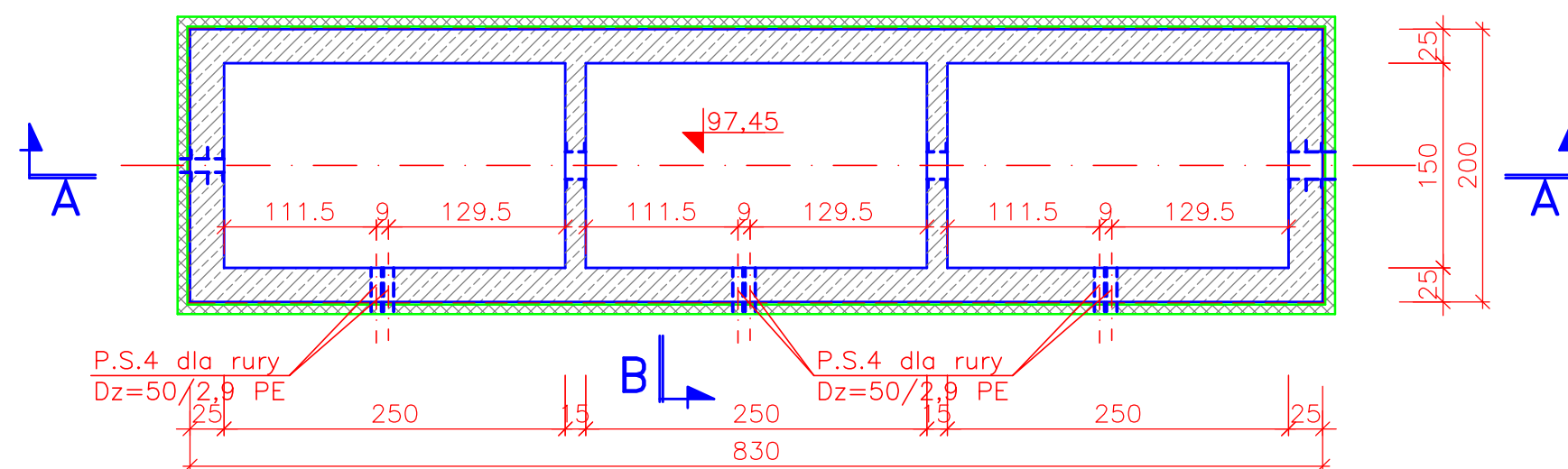
Ściana żelbetowa B25 -25cm
Styropian ekstrudowany -5cm
Tynk cienkowarstwowy
2x dysperbit

D

Ściana żelbetowa B25 -25cm
Styropian ekstrudowany -5cm
Tynk cienkowarstwowy

RZUT KOMORY

B



BETON B25 (C20/25)
#STAL KL. A-III (34GS)

UWAGA:

1. TAŚMY W PRZERWACH ROBOCZYCH -CONTAFLEXAKTIV ACF125.
2. WSZYSTKIE OSTRE KRAWĘDZIE UKOSOWAĆ 1,5x1,5cm.
3. POWIERZCHNIE WEWNĘTRZNE ZBIORNIKA POKRYĆ POWŁOKĄ USZCZELNIAJĄCO- -OCHRONNĄ Z MAXSEALU FLEX.

ECOKUBE TECHNOLOGIE OCHRONY ŚRODOWISKA		Nr umowy:
Ecokube Sp. z o.o. ul. Sienkiewicza 55, 90-009 Łódź		
Nazwa opracowania: P.B.W. rozbudowy oczyszczalni ścieków w KTERACH Obudowa bioreaktora	Branża: konstrukcja	Faza: PBW
Tytuł rysunku: Rzut i przekroje		Data: 02.2008r
Projektował: mgr inż. Romuald Chomiczewski	Nr uprawnień: 413/73/LW	Nr rysunku:
Opracował: tech. Alina Zagórska		1
Sprawdził: mgr inż. Paweł Kimaczyński	Nr uprawnień: 180/99/WŁ	